

TERÄSLAADUT

TYYPPI	DIN-KUVAUS	RAAKA-AINE PITOISUUDET	LUJUUS / N/mm ²	KUVAUS	KÄYTTÖ
1.1730	C45W3	C ~0,45 Si ~0,30 Mn ~0,70	640	Rakenneteräs	Karkaisemattomat levyt, joille ei ole asetettu korkeita lujuusvaatimuksia mm. kiinnityslevyt, tukilevyt ja leikkaimet
1.2080	X120Cr12	C ~2,10 Si ~0,30 Mn ~0,30 Cr ~11,50		Karkaistava, ruostumaton teräs	Muottilevyt ja insertit syövyttävien muovien prosessointiin
1.2083	X42Cr13	C ~0,42 Si ~0,40 Mn ~0,30 Cr ~13,00	780	Karkaistava, ruostumaton teräs	Muottilevyt ja insertit syövyttävien muovien prosessointiin
1.2085	X33Cr16	C ~0,33 Si ~0,30 Mn ~0,80 Cr ~16,00 Mo ~1,20 S ~0,06 Ni ~0,30	1080	Työkaluteräs, Esikarkaistu nuorrutettu ruostumaton teräs	Muottilevyt ja insertit syövyttävien muovien prosessointiin
1.2099		C ~0,05 Si ~0,35 Mn ~1,2 Cr ~12,70 S ~0,14	1060	Työkaluteräs, Esikarkaistu nuorrutettu ruostumaton teräs	Muottilevyt ja insertit syövyttävien muovien prosessointiin
1.2162	21MnCr5	C ~0,21 Si ~0,25 Mn ~1,25 Cr ~1,20	660	Pintakarkaistava teräs	Muottilevyt, insertit ja koneen osat
1.2210	115CrV3	C ~1,18 Si ~0,25 Mn ~0,30 Cr ~0,70 Ni ~0,10 Ti ~0,20	740	Kylmätyö teräs, Kulutuksen kestävä	Keernatapit, ulostyöntötapit ja pistimet

TERÄSLAADUT

TYYPPI	DIN-KUVAUS	RAAKA-AINE PITOISUUDET	LUJUUS / N/mm ²	KUVAUS	KÄYTTÖ
1.2311	40CrMnMo7	C ~0,40 Si ~0,40 Mn ~1,50 Cr ~1,90 Mo ~0,20	1080	Työkaluteräs Nuorrutettu, sopii lämpökarkaisu- n, nitrattavaksi ja kiillotettavaksi	Muottilevyt, insertit ja vaativat koneen osat
1.2312	40CrMnMoS86	C ~0,40 Si ~0,40 Mn ~1,50 Cr ~1,90 Mo ~0,20 S ~0,06	1080	Työkaluteräs Nuorrutettu, sopii erittäin hyvin nitrattavaksi	Muottilevyt painealu- ja ruiskuvalumuotteihin
1.2363	X100CrMV5-1	C ~0,95 Mn ~1,25 V ~0,20 Cr ~0,50 W ~0,50		Karkaistava Kylmätyöteräs	Muottilevyt painealu- ja ruiskuvalumuotteihin
1.2343	X38CrMoV51	C ~0,38 Si ~1,00 Mn ~0,40 Cr ~5,30 Mo ~1,20 V ~0,40	780	Kuumatyö- teräs	Muottilevyt painealu- ja ruiskuvalumuotteihin
1.2343 ESU	X38CrMoV51	C ~0,38 Si ~1,00 Mn ~0,40 Cr ~5,30 Mo ~1,20 V ~0,40	780	Kuumatyö- teräs	Muottilevyt painealu- ja ruiskuvalumuotteihin Helppo kiillottaa
1.2379	X155CrVMo121	C ~1,55 Cr ~12,00 Mo ~0,70 V ~1,00	830	Karkaistava teräs	Muovimuottien muottilevyt ja insertit Kulutuksen kestävä

TERÄSLAADUT

TYYPPI	DIN-KUVAUS	RAAKA-AINE PITOISUUDET	LUJUUS / N/mm ²	KUVAUS	KÄYTTÖ
1.2436	X210CrW12	C ~2,10 Si ~0,30 Mn ~0,30 P ~0,030 S~0,005 Cr ~12,0 W ~0,70		Karkaistava työkaluteräs	Muottilevyt painevalu ja ruiskuvalumuotteihin
1.2767	X45NiCrMo4	C ~0,45 Si ~0,25 Mn ~0,40 Cr ~1,35 Mo ~0,25 Ni ~4,00	830	Karkaistava teräs Sopii kiillotettavaksi	Vaativat muottilevyt ja insertit
1.2842	90MnCrV8	C ~0,90 Si ~0,25 Mn ~2,00 Cr ~0,35 V ~0,10	775	Karkaistava teräs	Muottilevyt ja insertit Hankaukselle alttiit osat, liukukiskot
1.7131	16MnCr5	C ~0,16 Si ~0,25 Mn ~1,15 Cr ~0,95	660	Pintakarkaistava teräs	Muottilevyt , insertit ja koneenosat Ohjaustapit ja -holkit
Toolox33		C ~0,22-0,24% Si~0,6-1,1% Mn~0,8% P~max0,010% S~max 0,003% Cr~1,0-1,2% Mo~0,3% V~0,10-0,11% Ni~max1%		Erikois- muottiteräs	Muottilevyt , insertit ja koneenosat
Toolox 44		C~ 0,32% Si ~0,6-1,1% Mn ~0,8% P ~max 0,010% S~ max 0,003% Cr ~ 1,35% Mo ~0,80% V ~0,14% Ni ~max 1%		Erikois- muottiteräs	Muottilevyt , insertit ja koneenosat